

## 2024年（第二届）“钢管工匠”候选人公示

根据钢管工匠公益基金理事会“关于2024年（第二届）钢管工匠选树工作的通知”的安排，相关单位积极推荐和申报“钢管工匠”候选人，秘书处资格审查，专家组综合评审，基金理事会最终审定，确定第二届钢管工匠候选人10位，现面向社会进行公示。

如对下列钢管工匠候选人有异议，请自公示起5个工作日内（1月29日至2月2日），将意见反馈至“钢管工匠”选树申报办公室。

地址：上海市静安区天目中路240号416室，电话：021-56974051；电子邮箱：[msz@gghy.org](mailto:msz@gghy.org)。

联系人：张耀飞 13916621912 王赛男 13918358556

### 2024年（第二届）“钢管工匠”候选人选（排名不分先后）

序号	单位名称	姓名	选评依据
1	浙江德威不锈钢管业股份有限公司	沈根荣	主持自主创新研发首台套HFW820焊管机组。
2	上上德盛集团股份有限公司	王义志	钢管企业数字化智能制造管理软件架构设计 and 应用。
3	江苏武进不锈股份有限公司	高虹	创新国防军工用特殊性能不锈钢管成型工艺。
4	宝山钢铁股份有限公司	董晓明	实现非API油套管系列产品完全国产化批量生产。
5	太原通泽智能工程股份有限公司	郭继保	突破国外技术垄断实现热轧无缝钢管产线国产化。
6	巨龙钢管有限公司	王立柱	著书《直缝管多丝埋弧焊焊接缺陷分析》，为埋弧焊接钢管焊接质量提升做出突出贡献。
7	宝山钢铁股份有限公司	吴文辉	拥有11项高频焊管生产相关专利，实现焊缝和母材的等强等韧，成为同类机组国内第一。
8	浙江金洲管道工业有限公司	张中海	通过实操数据对比分析，实现螺旋焊管成型质量改善、效能提升，并带徒授艺。
9	内蒙古北方重工业集团有限公司	周仲成	成功应用反挤压工艺技术，实现P91/92大口径厚壁无缝钢管生产核心技术的突破。
10	鲁丽集团山东磐金钢管制造有限公司	侯俊坤	创新无缝钢管热送热装技术，实现高效节能、绿色减碳、低成本生产。

